


FEN[®]

STAFFAGGI

DADI ALTI

Art. DAA

Acciaio automatico da bonifica DIN 6330B


Ø vite	ch	h		€	
M6	10	9		0,96	10
M8	13	12		1,04	10
M10	17	15		1,39	10
M12	19	18		1,73	10
M14	22	21		2,15	10
M16	24	24		2,56	10
M18	27	27		3,96	10
M20	30	30		4,46	10
M22	32	33		5,61	10
M24	36	36		6,93	10
M27	41	41		13,53	-
M30	46	45		17,33	-



DADI DI PROLUNGAMENTO

Art. DAP

Acciaio automatico da bonifica.


Ø vite	ch	h		€	
M6	10	18		1,98	10
M8	13	24		2,15	10
M10	17	30		2,48	10
M12	19	36		3,14	10
M14	22	42		4,04	10
M16	24	48		4,95	10
M18	27	54		6,44	10
M20	30	60		8,17	10
M22	32	66		10,07	10
M24	36	72		13,12	10
M27	41	81		31,35	-
M30	46	90		33,00	-



DADI CON RONDELLA

Art. DAR

Acciaio automatico
da bonifica DIN 6331.

Ø vite	ch	h	Ø rond	€	
M8	13	12	18		10
M10	17	15	22	3,80	10
M12	19	18	25	4,13	10
M14	22	21	28	5,12	10
M16	24	24	31	5,78	10
M18	27	27	34	8,25	10
M20	30	30	37	9,57	10

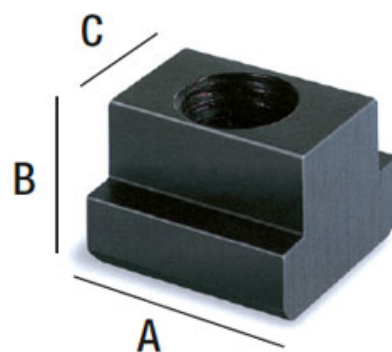


TASSELLI PER CAVE A "T"

Art. TCN

Acciaio da bonifica
DIN 508 UNI 5531.

Ø vite	cava	A	B	C	€	
M6	8	13	10	6	2,39	10
M8	10	15	12	6	2,39	10
M8	16	25	18	9	4,29	10
M10	12	18	14	7	2,64	10
M12	14	22	16	8	3,30	10
M12	16	25	18	9	4,70	10
M12	18	28	20	10	5,36	10
M14	16	25	18	9	4,54	10
M16	18	28	20	10	5,20	10
M16	20	32	24	12	7,43	10
M18	20	32	24	12	7,10	10
M20	22	35	28	14	8,25	10



RONDELLE NORMALI

Art. RON

Acciaio automatico da bonifica.

per bulloni da	Ø esterno	Ø interno	spessore	€	
M6	13	6,6	3,5	0,59	10
M8	18	8,4	4	0,76	10
M10	22	10,5	4	0,92	10
M12	28	13	5	1,02	10
M14	35	15	6	1,49	10
M16	35	17	6	1,49	10
M18	40	19	6	1,73	10
M20	40	21	6	1,82	10
M22	45	23	8	2,31	10
M24	45	25	8	2,39	10
M27	60	28	10	5,61	-
M30	60	31	10	7,10	-



RONDELLE ALTE

Art. ROA

Acciaio automatico da bonifica.

per bulloni da	Ø esterno	Ø interno	spessore	€	
M6	20	6,6	8	2,15	10
M8	35	8,4	8	2,31	10
M10	35	10,5	8	2,72	10
M12	40	13	8	2,81	10
M14	40	15	10	2,97	10
M16	45	17	10	3,80	10
M18	45	19	10	4,29	10
M20	50	21	12	5,28	10
M22	50	23	12	5,78	10
M24	50	25	12	9,28	10
M27	60	28	14	10,07	-
M30	60	31	14	12,87	-



RONDELLE LARGHE

Art. ROL

Acciaio automatico da bonifica.

per bulloni da	Ø esterno	Ø interno	spessore	€	
M6	17	6,6	3,5	0,83	10
M8	23	8,4	4	1,40	10
M10	28	10,5	4	1,73	10
M12	35	13	5	1,82	10
M14	40	15	5	1,98	10
M16	45	17	6	2,48	10
M18	45	19	6	2,81	10
M20	50	21	6	3,30	10
M22	50	23	8	3,55	10
M24	60	25	8	5,61	10
M27	68	28	10	8,09	-
M30	68	31	10	10,73	-



Barre filetate di precisione

Art. BFP

Sistema metrico. Barre da mt. 1.

In acciaio 10.9 42CrMoS4.

A richiesta Ø 33, 36, 42, 48, 15 giorni CA.


Filettatura MA	€	
Ø 6	9,08	1
Ø 8	9,90	1
Ø 10	14,03	1
Ø 12	17,33	1
Ø 14	22,28	1
Ø 16	29,70	1
Ø 18	34,65	1
Ø 20	42,90	1
Ø 22	54,45	1
Ø 24	64,35	1
Ø 27	89,10	1
Ø 30	110,55	1
Ø 33	148,50	1
Ø 36	143,55	1



VITI PER TORRETTA

Art. VIT

Acciaio da bonifica.

Filettatura	Lungh. sotto testa	Chiave	€	
Ø 8 MA	25	8	2,64	1
Ø 10 MA	35	10	3,14	1
Ø 12 MA	46	12	4,29	1
Ø 14 MA	46	14	5,28	1
Ø 16 MA	56	16	7,26	1
Ø 3/8	36	9	3,14	1
Ø 7/16	48	10	3,30	1
Ø 1/2	48	12	4,29	1
Ø 5/16	25	8	4,79	1



PRIGIONIERI FILETTATI TIRANTI

Art. PFF

42CrMoS4 Classe 10.9 DIN 6379.

Filetto ottenuto per rullatura

A richiesta 15 giorni ca.

Ø x lunghezza	Filetto	€	
M 8 x 60	11-40		1
M 8 x 80	14-24		1
M 8 x 80	11-50		1
M 8 x 100	11-63		1
M 8 x 125	11-75		1
M 8 x 160	11-100		1
M 8 x 200	11-100		1
M 10 x 60	13-35	2,56	1
M 10 x 80	13-50	2,56	1
M 10 x 100	13-75		1
M 10 x 120	13-75		1
M 10 x 160	13-100	3,30	1
M 10 x 200	13-125	3,63	1
M 12 x 60	15-32		1
M 12 x 80	15-50	2,72	1
M 12 x 100	15-63	2,89	1
M 12 x 125	15-75	3,22	1
M 12 x 160	15-100	3,63	1
M 12 x 200	15-125		1
M 12 x 225	15-160	4,46	1
M 12 x 250	15-160		1
M 14 x 60	17-32		1
M 14 x 80	17-50	2,97	1
M 14 x 100	17-63	3,30	1
M 14 x 125	17-75	3,63	1
M 14 x 160	17-100		1
M 14 x 200	17-125		1
M 14 x 225	17-160		1
M 14 x 250	17-160		1
M 16 x 65	19-36		1
M 16 x 80	19-50	3,30	1
M 16 x 100	19-63	3,47	1
M 16 x 125	19-75	3,96	1
M 16 x 160	19-100	5,28	1
M 16 x 200	19-125	5,94	1
M 16 x 225	19-160	6,27	1
M 16 x 250	19-160	6,77	1
M 16 x 315	19-180	8,25	1
M 18 x 80	23-50		1
M 18 x 100	23-50	4,29	1
M 18 x 125	23-75	4,79	1
M 18 x 160	23-100		1
M 18 x 200	23-125	6,93	1
M 18 x 225	23-150		1
M 18 x 250	23-150		1
M 18 x 315	23-180		1
M 20 x 80	27-30	4,62	1
M 20 x 125	27-70	5,45	1
M 20 x 160	27-100		1
M 20 x 200	27-125		1
M 20 x 225	27-160		1
M 20 x 250	27-160	9,74	1
M 20 x 315	27-195		1



FLEXO FEN
















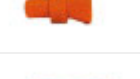
Art. FF30

Per aspirazione e conduzione liquidi refrigeranti.

Flessibili portaliquido 1/4 Ø interno mm. 6

Resistenza: 12 bars

A richiesta: 15 giorni ca.

Codice			Descrizione	€
FF30. CONF.1		1	Segmento lungh. mm 280 - Segment 280 mm lenght	
		1	Ugello tondo con foro Ø 1,6 - Round nozzle with hole Ø 1,6	
		1	Ugello tondo con foro Ø 3,2 - Round nozzle with hole Ø 3,2	
		1	Ugello tondo con foro Ø 4,7 - Round nozzle with hole Ø 4,7	
		1	Ugello tondo con foro Ø 5,4 - Round nozzle with hole Ø 5,4	
		1	Raccordo con filetto 1/4 - Joint 1/4 Thread	
		1	Raccordo con filetto 1/8 - Joint 1/8 Thread	
FF30. CONF.2		1	Segmento lungh. mm 280 - Segment 280 mm lenght	
		20	Getti radiali - Radial jets	
		2	Getti radiali con tappo - Radial jets with plug	
		1	Attacco ad Y - Y joints	
		1	Raccordo con filetto 1/4 - Joint 1/4 Thread	
FF30.10020		1	Segmento lungh. mm 280 - Segment 280 mm lenght	
FF30.10072		1	Segmento lungh. mm 980 - Segment 980 mm lenght	69,30
FF30.10108		1	Segmento lungh. mm 15000 - Segment 15000 mm lenght	693,00
FF30.11A04		4	Ugello tondo con foro Ø 1,6 - Round nozzle with hole Ø 1,6	18,15
FF30.11A50		50	Ugello tondo con foro Ø 1,6 - Round nozzle with hole Ø 1,6	110,55
FF30.11B04		4	Ugello tondo con foro Ø 3,2 - Round nozzle with hole Ø 3,2	18,15
FF30.11B50		50	Ugello tondo con foro Ø 3,2 - Round nozzle with hole Ø 3,2	110,55
FF30.11C04		4	Ugello tondo con foro Ø 4,7 - Round nozzle with hole Ø 4,7	18,15
FF30.11C50		50	Ugello tondo con foro Ø 4,7 - Round nozzle with hole Ø 4,7	110,55
FF30.11D04		4	Ugello tondo con foro Ø 5,4 - Round nozzle with hole Ø 5,4	18,15
FF30.11D50		50	Ugello tondo con foro Ø 5,4 - Round nozzle with hole Ø 5,4	110,55
FF30.12B04		4	Ugelli piatti con apertura 30x1,6 mm. - Flat nozzles with opening 30x1,6 mm.	47,85
FF30.12B20		20	Ugelli piatti con apertura 30x1,6 mm. - Flat nozzles with opening 30x1,6 mm.	120,45
FF30.13A04		4	Attacchi ad Y con foro Ø 6 mm. - Y joints with hole Ø 6 mm.	47,85
FF30.13A20		20	Attacchi ad Y con foro Ø 6 mm. - Y joints with hole Ø 6 mm.	120,45
FF30.16A04		4	Regolatori di flusso - Flow regulators	69,30
FF30.16A20		20	Regolatori di flusso - Flow regulators	
FF30.17A04		4	Raccordi innesto maschio fil. 1/8 - Male clutch joints Thread 1/8	19,80
FF30.17A20		20	Raccordi innesto maschio fil. 1/8 - Male clutch joints Thread 1/8	62,70
FF30.17B04		4	Raccordi innesto maschio fil. 1/4 - Male clutch joints Thread 1/4	19,80
FF30.17B20		20	Raccordi innesto maschio fil. 1/4 - Male clutch joints Thread 1/4	62,70
FF30.17C04		4	Raccordi innesto maschio fil. 1/4 - Male clutch joints Thread 1/4	31,35
FF30.17D04		4	Raccordi con filetto da 1/8 femmina - Female clutch joints Thread 1/8	31,35
FF30. PINZA		1	Pinza per montaggio FF30 - Pincers for assembling FF30	82,50

FLEXO FEN

Art. FF40

Per aspirazione e conduzione liquidi refrigeranti.

Flessibili portaliquido 1/2


Ø interno mm. 12

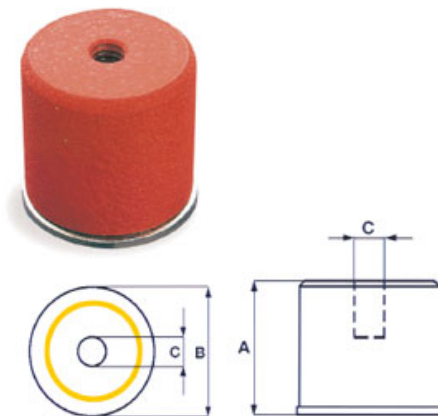
Resistenza: 8 bars


Codice			Descrizione	€
FF40. CONF. 1		1	Segmento lungh. mm 325 - Segment 325 mm lenght	36,30
		1	Ugello tondo con foro Ø 6 - Round nozzle with hole Ø 6	
		1	Ugello tondo con foro Ø 9 - Round nozzle with hole Ø 9	
		1	Ugello tondo con foro Ø 12 - Round nozzle with hole Ø 12	
		1	Raccordo con filetto 1/2 - Joint 1/2 Thread	
		1	Raccordo con filetto 3/8 - Joint 3/8 Thread	
FF40. CONF.2		1	Segmento lungh. mm 325 - Segment 325 mm lenght	164,93
		20	Getti radiali - Radial jets	
		2	Getti radiali con tappo - Radial jets with plug	
		1	Attacco ad Y - Y joints	
		1	Raccordo con filetto 1/2 - Joint 1/2 Thread	
FF40.10015		1	Segmento lungh. mm 325 - Segment 325 mm lenght	37,42
FF40.10046		1	Segmento lungh. mm 990 - Segment 990 mm lenght	99,79
FF40.10690		1	Segmento lungh. mm 15000 - Segment 15000 mm lenght	841,50
FF40.11A04 FF40.11A50		4	Ugello tondo con foro Ø 6 - Round nozzle with hole Ø 6	24,95
		50	Ugello tondo con foro Ø 6 - Round nozzle with hole Ø 6	212,06
FF40.11B04 FF40.11B50		4	Ugello tondo con foro Ø 9 - Round nozzle with hole Ø 9	24,95
		50	Ugello tondo con foro Ø 9 - Round nozzle with hole Ø 9	212,06
FF40.11C04 FF40.11C50		4	Ugello tondo con foro Ø 12 - Round nozzle with hole Ø 12	24,95
		50	Ugello tondo con foro Ø 12 - Round nozzle with hole Ø 12	
FF40.12A04 FF40.12A20		4	Ugelli piatti con apertura 40x3 mm. - Flat nozzles with opening 40x3 mm.	49,50
		20	Ugelli piatti con apertura 40x3 mm. - Flat nozzles with opening 40x3 mm.	161,70
FF40.12B04 FF40.12B20		4	Ugelli piatti con apertura 60x3 mm. - Flat nozzles with opening 60x3 mm.	47,85
		20	Ugelli piatti con apertura 60x3 mm. - Flat nozzles with opening 60x3 mm.	
FF40.13A04 FF40.13A20		4	Attacchi ad Y con foro Ø 12 mm. - Y joints with hole Ø 12 mm.	49,50
		20	Attacchi ad Y con foro Ø 12 mm. - Y joints with hole Ø 12 mm.	
FF40.13B04 FF40.13B20		4	Riduzioni ad Y da 1/2 a 1/4 - Y reducers 1/2 to 1/4	47,85
		20	Riduzioni ad Y da 1/2 a 1/4 - Y reducers 1/2 to 1/4	
FF40.13C04 FF40.13C20		4	Riduzioni da 1/2 a 1/4 - reducers 1/2 to 1/4	
		20	Riduzioni da 1/2 a 1/4 - reducers 1/2 to 1/4	
FF40.13D04 FF40.13D20		4	Attacchi a T con foro Ø 12 mm. - T joints with hole Ø 12 mm.	
		20	Attacchi a T con foro Ø 12 mm. - T joints with hole Ø 12 mm.	
FF40.16A04 FF40.16A20		4	Regolatori di flusso - Flow regulators	104,78
		20	Regolatori di flusso - Flow regulators	
FF40.17A04 FF40.17A20		4	Raccordi innesto maschio fil. 3/8 - Male clutch joints Thread 3/8	21,45
		20	Raccordi innesto maschio fil. 3/8 - Male clutch joints Thread 3/8	
FF40.17B04 FF40.17B20		4	Raccordi innesto maschio fil. 1/2 - Male clutch joints Thread 1/2	21,45
		20	Raccordi innesto maschio fil. 1/2 - Male clutch joints Thread 1/2	
FF40.17C04		4	Raccordi con filetto da 1/2 femmina - Female clutch joints Thread 1/2	31,35
FF40.17D04		4	Raccordi con filetto da 3/8 femmina - Female clutch joints Thread 3/8	23,81
FF40.PINZA		1	Pinza per montaggio FF40 - Pincers for assembling FF40	82,50

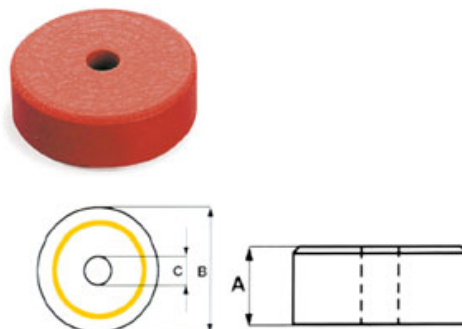
MAGNETI IN LEGA ALNICO


Art. MAG

N°	A mm	B mm	C mm	A.M. Kg	€	
4101	15,8	12,7	M 4	2	7,67	1
4102	15,8	17,5	M 6	4	8,75	1
4103	19	20,6	M 6	5,5	10,40	1
4104	25,4	27	M 6	10	16,17	1
4105	20	35	M 6	12	29,04	1
4106	30	35	M 6	18	32,34	1
4107	30	45	M 8	40	51,98	1
4108	40	50	M 8	50	73,43	1
4109	14	55	M 8	10	26,40	1



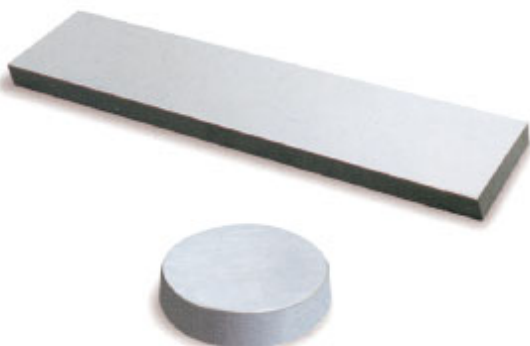
N°	A mm	B mm	C mm	A.M. Kg	€	
4110	8	19	M 4	2,5	9,49	1
4111	9,5	28,6	M 6	5,5	11,72	1
4112	11,1	38	M 6	10	18,65	1




N°	A mm	C mm	€	
4125	6	20	2,89	1
4126	8	25	4,29	1
4127	10	30		1



N°	A mm.	C mm.	€	
4133	7	70	37,95	1



N°	A mm.	B mm.	C mm.	€	
4134	20	3	70	3,47	1
4135	30	6	120	8,58	1
4136	Ø20	3	-	1,07	1

SUPPORTI ANTIVIBRANTI

Art. SAV

Caratteristiche:

il supporto antivibrante è stato studiato per risolvere i problemi di quelle installazioni, nelle quali non sia necessario il livellamento (esempio A), o nel caso di livellamenti in cui non sia indispensabile la rigidità della macchina (esempio B).

La sua forma e struttura garantiscono i seguenti vantaggi:

- Perfetta aderenza al pavimento e sicuro ancoraggio della macchina.
- Isolamento alle vibrazioni assorbendo gli urti ed eliminando i rumori di funzionamento.
- Durata illimitata della gomma essendo in neoprene antiolio.
- Semplice posa in opera della macchina in bolla (esempio B).
- Possibilità di un rapido spostamento della macchina senza bisogno di fondazioni.

	A	B	C	D	E	Carico Max	€	
RT-80	80	50	20	M 8	50	360 Kg.	27,78	1
RT-110	110	70	22	M 12	60	700 Kg.	36,31	1
RT-150	150	100	25	M 16	70	1.800 Kg.	56,60	1
RT-200	200	120	30	M 18	80	3.000 Kg.	74,46	1



SUPPORTI ANTIVIBRANTI


Art. SAV

Caratteristiche:

il supporto antivibrante è stato appositamente studiato per risolvere ogni problema di installazione rapida o di spostamenti di un parco macchine per esigenze di produzione o spazio, offrendo i seguenti vantaggi:

- Semplice posa in opera della macchina in bolla.
- Livellamento preciso, avvitando il tirante il supporto si ingrossa.
- Ammortizzamento di vibrazioni e urti su gomma antiolio.
- Possibilità di un rapido spostamento della macchina senza bisogno di fondazioni.

Tracce, presse, cesoie, magli, seghetti meccanici, limatrici, torni, fresatrici, ecc

	A	B	C	D	E	H	I	Carico Max	€	
TD-120	75	120	12	24	36	75	M12	1.000 Kg.	47,06	1
TD-140	110	140	14	28	42	100	M14	2.000 Kg.	65,97	1
TD-180	120	180	16	33	49	100	M16	3.000 Kg.	108,59	1
TD-230	160	230	19	38	57	57	M18	4.000 Kg.	166,70	1



MOLLE TONDE PER STAMPI IN ADIPRENE

Art. MOP

Quando da queste barre si ricavano molle per stampi l'altezza non deve mai essere maggiore del doppio del diametro esterno.

Nei casi di alloggiamento nelle piastre lasciare spazio per il rigonfiamento.

È inattaccabile dagli oli, idrocarburi.

Temperatura max di esercizio 85° C.

Compressione max: 90 ShA 30%, rosso, medio

Ø esterno	Lunghezza	€	
20	500	17,07	1
25	500	25,62	1
32	500	39,29	1
50	500	89,29	1
63	500	153,68	1



MOLLE TONDE PER STAMPI IN ADIPRENE

Art. MOF

Quando da queste barre si ricavano molle per stampi l'altezza non deve mai essere maggiore del doppio del diametro esterno.


Nei casi di alloggiamento nelle piastre lasciare spazio per il rigonfiamento.

È inattaccabile dagli oli, idrocarburi.

Temperatura max di esercizio 85° C.

Compressione max: 90 ShA 30%, rosso, medio




Ø esterno	foro	Lunghezza	€	
25	10,5	500	21,35	1
32	13,5	500	31,59	1
40	13,5	500	51,23	1
50	17	500	77,63	1

Pasta abrasiva

Art. PAF

597 Pasta bianca secca per brillantare marmo.



PESO	TIPO	FORMA	EURO	
1Kg	Bianco		7,02	4
920g	Biancoa Secca		9,31	5

DADI AUTOFRENANTI CON INSERTO METALLICO

Art. DAX

Come elemento frenante i dadi DAX impiegano un inserto in acciaio inossidabile AISI 301. Durante l'avvitamento l'inserto subisce una deformazione elastica e si adagia sul fianco della filettatura della vite, esercitando una forza sufficiente a garantire un'adeguata coppia frenante e un'ottima resistenza nelle applicazioni con forti vibrazioni e sollecitazioni dinamiche.

L'inserto, dopo la deformazione causata dall'avvitamento, ritorna nella sua forma primitiva, consentendo ripetuti avvitiamenti e svitamenti, con una ridotta diminuzione dei valori della coppia frenante.

Lo sforzo in avvitamento è limitato e comunque molto inferiore a quello richiesto per altri tipi di dadi autofrenanti.

I dadi Dax resistono a temperature da -50° a +300° C.



MISURA	INOX	
5xP.0,8	1,44	250